

Produktinformation

Adhesive 3372

- För automatisk tapplimningsutrustning

Utvecklad för tapplimning i automatiska tapplimningsmaskiner.

Produktspecifikation

	3372	
Produkt	PVAc adhesive	
Leveransform	Flytande	
Färg	Vit	
Viskositet (vid tillverkning)	200 – 1 000 mPas (Brookfield RVT sp.3, 60 rpm, 25°C)	
Densitet	Ca. 1 060 kg/m ³	
Torrhalt	33,5 – 36,5%	
pH (vid tillverkning)	4,0 – 6,0 (25°C)	
Lagringstid (månader)	20°C	30°C
	36	18
Lagringsförhållanden	Rekommenderad lagringstemperatur +15-20°C. Får endast utsättas för temperaturer under +5°C över +30°C under korta perioder. Om produkten frusit kan den inte tinas upp och användas igen, på grund av förändringar i produktens egenskaper. Produkten kan bilda skinn på ytan om inte kärlet varit ordentligt tillslutet. Förvara alltid produkten i väl tillslutet emballage.	
Information om formaldehyd	Innehåller ingen formaldehyd, uppfyller F****	
Limfogens beskaenheter	Ger elastisk limfog Ljust färgade limfogar EN 204 klass D1	
Godkännanden	Inga officiella godkännanden	
Missfärgning	3372 missfärgar inte trä. Det järn som eventuellt finns i kvar limspridaren kan tillsammans med garvsyra som förekommer i vissa träslag, speciellt ek, ge en missfärgning. Vi rekommenderar alltid att man gör en provlimning.	

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01 (2018-02-19)
Eng 01 (2016-09-28)

Reason for changes: Ny layout

Information om limning

Applikationer	Tapplimning	
Pressmetod	Automatisk tapplimningsutrustning	
Temperatur i limfogen	12 - 70°C	
Presstid 20° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	--	
Presstid 30° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	---	
Presstryck	--	
Väntetid 20° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	Öppen: 7 min	Sluten: 10 min
Väntetid 30° (furu-furu, 65 % RH, 150 g/m ²)	Öppen: --	Sluten: --
Limspridning	Ett tunt lager lim som täcker hela trätapparna	
Fuktkvot i träet	Trätapp 4 – 5 %, hålet 8 – 14 %	
Träberedning	Nybearbetade ytor (hyvling) med god anliggning ger bästa limningsresultat. Bearbetningen skall ske inom 24 timmar före limning.	
Temperatur i träet	För att nå givna presstider bör temperaturen i träet inte vara under +20°C.	
Limning av impregnerat virke	Fungerar i de flesta fall, men måste testas i varje enskilt fall.	
Efterhärdning	Kan vidarebehandlas efter 2-6 timmar, men bästa resultat uppnås om proverna får ligga i 24 timmar	

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
 High Point, USA +1 336 841 5111
 Singapore +65 6762 2088
 Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01 (2018-02-19)
 Eng 01 (2016-09-28)

Reason for changes: Ny layout

Utrustning

Applikator	Tapplimningsutrustning, munstycke
Blandare	--
Tillbehör	--

Information om hantering samt hälsa, säkerhet och miljö

Hantering	Använd alltid skyddshandskar och glasögon när man hanterar produkten.
Rengöring	Lim på huden tvättas bort med tvål och vatten. För utrustning, använd ljummet vatten. Rengöring måste göras innan systemet börjar härdas.
Avfallshantering - av produkterna	Limmet är vanligtvis inte klassat som miljöfarligt avfall. Låt limrester torka ut helt innan de sänds för deponering. För två-komponentsystem kan härdaren bedömas vara miljöfarligt avfall. Kontrollera säkerhetsdatabladet (punkt 13). OBS! Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna.
Avloppshantering - av avloppsvattnet	Kemisk utfällning -> avlopp* Kontakta Miljörådgivaren på Product Safety & Regulatory Affairs för ytterligare information om kemisk utfällning. * kommunalt avlopp med biologisk rening. OBS! Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna.
Hälsa och Säkerhet	För mer information, se säkerhetsdatabladet.

Juridisk klausul

Informationen är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Den är av introduktiv karaktär och avsedd att hjälpa användaren att hitta optimal arbetsmetod. Eftersom användarens produktionsförhållanden ligger utanför vår kontroll, kan vi inte hållas ansvariga för arbetsresultaten som påverkas av rådande betingelser på plats. I varje specifikt fall rekommenderas testning och kontinuerlig kontroll.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01 (2018-02-19)
Eng 01 (2016-09-28)

Reason for changes: Ny layout